

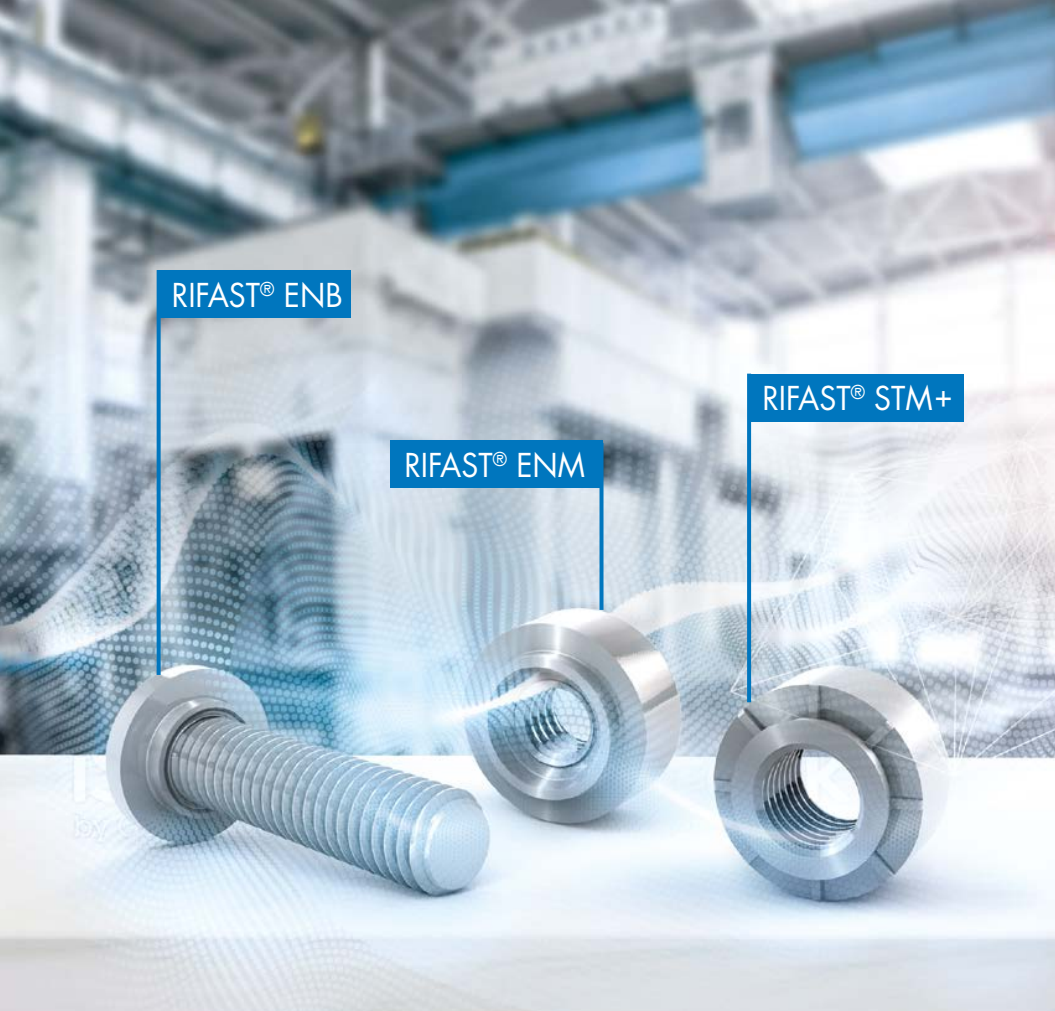


RIFAST® Systemtechnik

RIFAST® UPDATE**19**

NEUE MÖGLICHKEITEN
IN PRESSE UND ROHBAU

RIBE®



RIFAST® ENB

RIFAST® ENM

RIFAST® STM+

RIFAST® UPDATE 19 – Produktpalette

ALLE RIFAST® FUNKTIONSELEMENTE IM ÜBERBLICK

RIFAST® – Millionenfach erprobte Verbindungslösungen

RIFAST® – UPDATE 19 NEUE MÖGLICHKEITEN

RIFAST® steht für millionenfach bewährte Anwendungen in Bauteilen weltweit. Das RIFAST® Update 19 erweitert unser Produktprogramm um zusätzliche Anwendungen und Einsatzbereiche, die aufgrund der zunehmenden Forderungen nach Gewichtseinsparungen, noch kompakteren Konstruktionen sowie dem Einsatz von hoch- und höchstfesten Werkstoffen entstanden sind.

So erweitert die neue RIFAST® STM+ den Einsatzbereich unserer Stanzmutter auf Bauteile bis zu 3 mm. Mit den RIFAST® Funktionselementen ENB & ENM lassen sich jetzt RIFAST® Bolzen und Muttern mechanisch in hoch- und höchstfeste Stähle einbringen.

	Beschreibung	Dicke	
NEU ENB Einnietbolzen	Umformtechnisch einbringbarer Bolzen für hoch- und höchstfesten Stahl	1,0 mm - 2,0 mm	
NEU ENM Einnietmutter	Umformtechnisch einbringbare Mutter für hoch- und höchstfesten Stahl	1,0 mm - 2,0 mm	
NEU STM+ Stanzmutter plus	Umformtechnisch einbringbare, selbststanzende Mutter	2,0 mm - 3,0 mm	

LBM Leichtbaumutter	Umformtechnisch einbringbare Mutter	1,0 mm - 4,0 mm	
EPB Einpressbolzen	Universeller, umformtechnisch einbringbarer Bolzen	0,75 mm - 2,5 mm	
SEB Senkeinpressbolzen	Umformtechnisch einbringbarer Bolzen mit bündigem Kopf	1,0 mm - 5,0 mm	
DBM Dickblechmutter	Umformtechnisch einbringbare Mutter	≥ 2,0 mm	
DBB Dickblechbolzen	Umformtechnisch einbringbarer Bolzen	2,5 mm - 9,0 mm	
STM Stanzmutter	Umformtechnisch einbringbare, selbststanzende Mutter	0,6 mm - 2,0 mm	

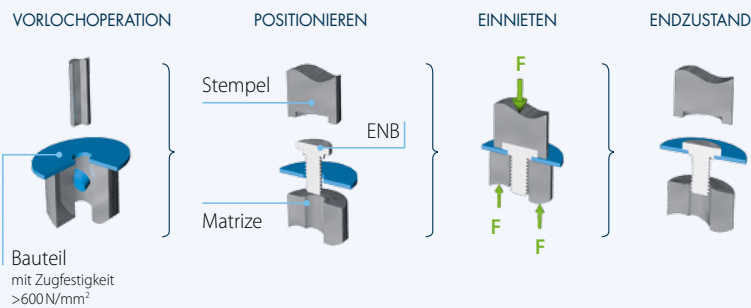
NEU FÜR HOCH- & HÖCHSTFESTEN STAHL
mit Zugfestigkeiten > 600 N/mm²

➤ RIFAST® ENB

Für den Einsatz in höchstfesten Werkstoffen mit Festigkeiten $\geq 600 \text{ N/mm}^2$ entwickelt, ermöglicht der RIFAST® ENB das automatische Einbringen von Bolzen in Bauteile.



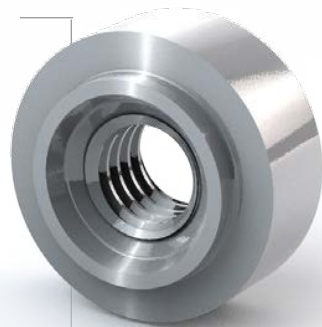
◀ Einnietbolzen ENB
für hochfesten Stahl



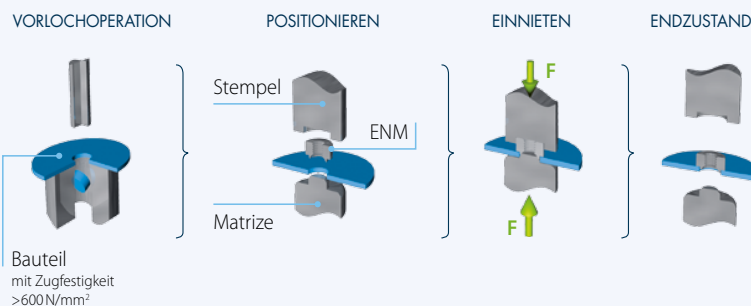
NEU FÜR HOCH- & HÖCHSTFESTEN STAHL
mit Zugfestigkeiten > 600 N/mm²

➤ RIFAST® ENM

Mit dem RIFAST® ENM lassen sich Muttern in höchstfeste Werkstoffe integrieren. Vorteil ist die ebene Anschraubfläche nach dem mechanischen Fügen für eine optimale Montage der Bauteile.



◀ Einnietmutter ENM
für hochfesten Stahl



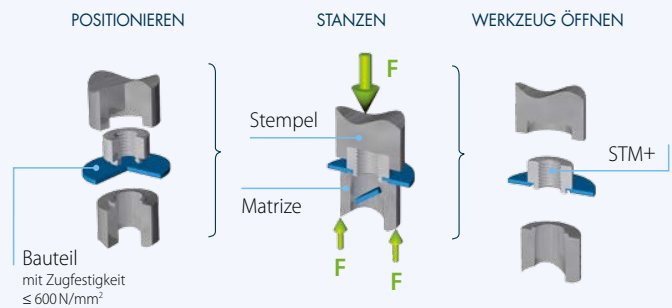
NEU

➤ RIFAST® STM+

Die RIFAST® STM+ stanzt während des Fügevorgangs ihr Loch selbstständig in Bauteile von 2,0 bis 3,0 mm. So kann eine Vorloch-Operation entfallen mit entsprechenden Kostenvorteilen.



◀ Stanzmutter STM+
Selbststanzende Mutter
für Bauteile bis 3 mm



RIFAST® UPDATE 19 – Weiterentwicklung der Verarbeitungstechnik

ERWEITERUNG DES EINSATZBEREICHES

FÜGEN IM PRESSENWERKZEUG,
SELBST BEI BEENGTEN
BLECHGEOMETRIEN



EINFACHES BLECHHAND-
LING, DA BAUTEIL NICHT
GEKIPPT WERDEN MUSS

NEU

➤ RIFAST® VERARBEITUNGSMODUL FÜR QUEREINPRESSUNGEN

Das neue RIFAST® Verarbeitungsmodul für Quereinpressungen ermöglicht jetzt den Einsatz des RIFAST® Systems in Bauteilen mit beengten Blechgeometrien. So können die RIFAST® Vorteile jetzt auch für kompakte Konstruktionen genutzt werden. Ein Kippen des Bauteils im Pressenwerkzeug entfällt, da horizontal eingepresst wird.

WIR VERBINDEN DIE WELT

RIBE[®]

RICHARD BERGNER VERBINDUNGSTECHNIK GMBH & CO. KG

RIFAST[®] Systemtechnik ·

Bahnhofstr. 8-16 · 91126 Schwabach · Deutschland

Telefon: +49(0)91 22/87-10 10 · Fax: +49(0)91 22/87-15 37

E-Mail: info@rifast.com · www.rifast.com