



RIBE® – Ihr Partner für

# INNOVATIONEN



**RIBE®**



◀ **Historie**

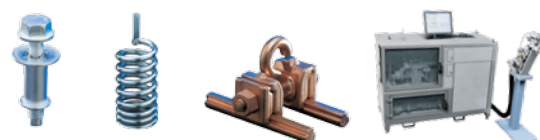
- 1911 Gründung der RIBE®-Gruppe als Federnfabrik in Schwabach
- 1915 Produktionsbeginn Kaltgeformter Spezialschrauben
- 1945 Produktionsstart für Nieder- und Hochspannungs-armaturen
- 1998 Aufbau von Fertigungsstandorten in der Slowakei & Gründung der Global Fastener Alliance (GFA)
- 2002 Gründung der RIFAST Systems LLC, USA
- 2003 Gründung der RIBE® Joining Technologies Shanghai/Jiading (China)
- 2010 Gründung RIBE® Power Malaysia SDN. BHD.
- 2011 100 Jahre RIBE® – 100 Jahre Innovationen
- 2013 Gründung der RIBE® Anlagentechnik GmbH

◀ **Kontinuität als Basis für den Erfolg**

Die geschäftsführenden Gesellschafter der RIBE®-Gruppe, Frank Bergner und Thomas Dann, leiten das Unternehmen in der dritten bzw. vierten Generation.

Seit über 100 Jahren

# WIR VERBINDEN DIE WELT



RIBE® verbindet die Welt. Dies ist seit mehr als 100 Jahren Kern unseres Schaffens und unternehmerischer Anspruch zugleich. Als einer der führenden Entwickler und Hersteller mechanischer Verbindungselemente, Technischer Federn und Elektroarmaturen ist die Richard Bergner Holding GmbH & Co. KG der Partner für exzellente Verbindungen – mit Produkten und Lösungen für die Automobilbranche, die Medizintechnik, den Maschinenbau, für Energieversorger und Verkehrsbetriebe.

RIBE® beschäftigt ca. 1.300 Mitarbeiter an Standorten in Deutschland, den USA, Osteuropa und Asien. Den Charakter eines familiengeführten mittelständischen Unternehmens haben wir uns dabei bis heute bewahrt: Denn wir verbinden zwar die Welt, sind aber auch unseren Standorten Schwabach und Radebeul eng verbunden.



RIBE® Know-how

# KOMPETENZPARTNER FÜR IHRE VERBINDUNGEN

Die beste individuelle Lösung: Sie verbindet uns mit unseren Kunden. Denn wir unterstützen diese mit kompetenter Beratung und Entwicklung, höchster Fertigungsqualität, herausragenden Produkten und umfassendem Service – weltweit in allen Projektphasen. In partnerschaftlicher Zusammenarbeit finden wir die beste Lösung für jede Anforderung, weil wir als Technologieführer und Lösungsanbieter genau wissen, was wir am besten können: Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von Verbindungselementen, Technischen Federn und Elektroarmaturen. Woher wir das wissen? Wir greifen auf mehr als 100 Jahre Erfahrung zurück, verfügen über ein außergewöhnlich breites Technologiespektrum, über eine hohe Fertigungstiefe und einen modernen Maschinenpark.

## ◀ Kerntechnologien der RIBE®-Gruppe

- Kaltumformung
- Walzen
- Wickel- und Windetechnik
- Stanz- und Biegetechnik
- Stahl- und Aluminiumschmieden
- Wärmebehandlung für Stahl, Aluminium und weitere NE-Metalle
- Kundenspezifische Oberflächenbeschichtungen
- Mechanische CNC-Bearbeitung
- Halb- und vollautomatische Baugruppenmontage
- Automatische 100%-Prüfung

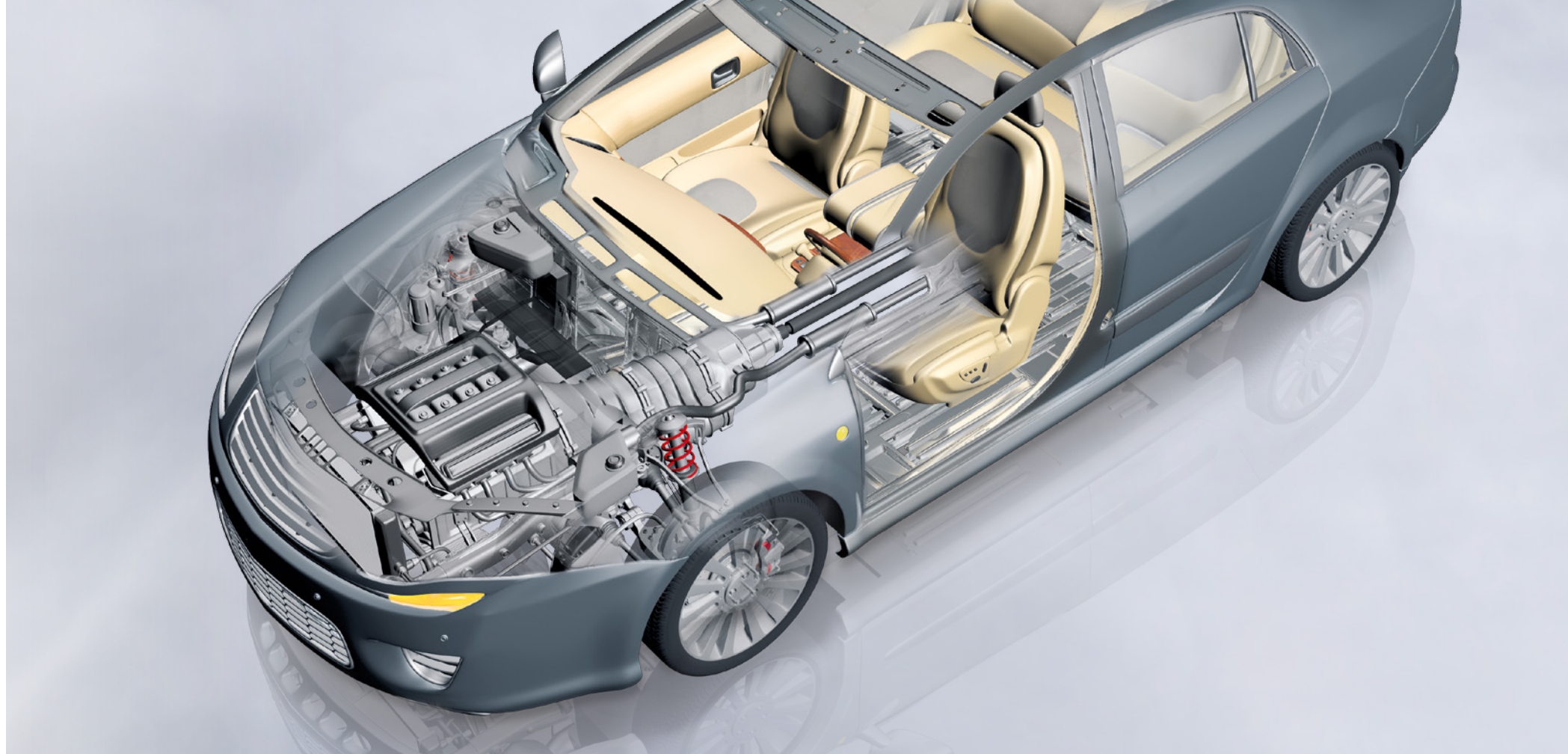


RIBE® Verantwortung

## NACHHALTIG ENTWICKELT – FÜR UNSERE ZUKUNFT

Als zukunftsorientiertes Familienunternehmen sehen wir uns in einer besonderen Verantwortung. Nachhaltigkeit bedeutet für uns Zukunftsfähigkeit und ist integraler Bestandteil unserer Geschäftsstrategie. Denn wir sind davon überzeugt, dass wir unternehmerisch auf Dauer nur erfolgreich sein können, wenn wir wirtschaftliches Wachstum mit ökologischer und gesellschaftlicher Verantwortung in Einklang bringen. Vom Energieverbrauch in der Produktion, über die Förderung und Weiterentwicklung unserer Mitarbeiter, unser umfassendes Gesundheitsmanagement bis hin zu unserem gesellschaftlichen Engagement wollen wir Maßstäbe setzen – für unsere Kunden, Mitarbeiter, Geschäftspartner und für unsere Zukunft.

- ◀ Nachhaltigkeit als Erfolgsfaktor  
mit vier Fokusfeldern bei RIBE®
- Umwelt
  - Mitarbeiter
  - Entwicklung & Produkte
  - Gesellschaft



RIBE® Verbindungstechnik

## ENTWICKLUNGSPARTNER FÜR INNOVATIONEN



Die RIBE® Verbindungstechnik verknüpft Innovationskraft mit bester Qualität und technischer Spitzenleistung. Stets im Mittelpunkt: Unsere Kunden. Als idealer Entwicklungspartner realisieren wir auf Basis Ihrer Innovationsstrategien hochwertige Verbindungen für höchst beanspruchte Anwendungen. Ihnen steht mit unseren Produkten und Lösungen die gesamte Bandbreite zukunftsweisender Verbindungstechnik zur Verfügung. Denn wir entwickeln und produzieren Spezialschrauben und –niete, Präzisionskaltformteile und Baugruppen, die weltweit Maßstäbe setzen. Beispiele dafür sind die Aluminiumschraube RIBE-ALUFORM® und die Schraubenhülsenkombination RIFIXX®. Im Segment Blechfügetechnik sind wir mit RIFAST® einer der führenden Systemanbieter.



### ◀ Fertigungsprogramm Verbindungstechnik

Spezialschrauben – Niete – Kaltformteile

- Fertigung vom Drahtbund im Abmessungsbereich von 1,8 bis 20 mm
- Verarbeitung auch besonderer Stahllegierungen und Nichteisenmetallen zur Herstellung von höchstfesten (bis F150V schlußgewalzt), kaltzäh, hochwarmfesten, leichten und korrosionsbeständigen Produkten

### Komplexe Nachbearbeitungsleistungen

- Spanende und spanlose Nachbearbeitung
- Wärmebehandlung
- Oberflächenbehandlung: Phosphatieren, Galvanisieren und alternative Korrosionsschutzschichten

### RIBE® Fügetechnik

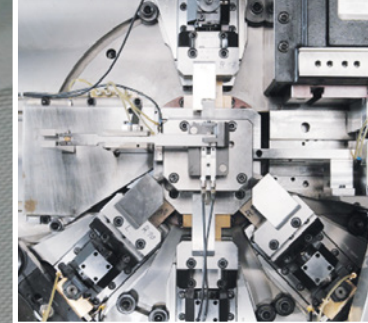
- Verarbeitungsanlagen zum vollautomatischen Fügen von Verbindungselementen

### RIBE® Systemkomponenten

- Entwicklung und Fertigung einbaufertiger Komponenten in Zusammenarbeit mit unseren Kunden

### ◀ RIBE® Qualität

Zertifizierung nach ISO 9001, ISO/TS 16949, EMAS, OHRIS



RIBE® Technische Federn

## SPANNENDE LÖSUNGEN FÜR IHRE ANFORDERUNGEN



Lösungsspezialist ist RIBE® auch für Druck-, Zug-, Dreh- und Flachformfedern, Drahtbiegeteile, Hülsen und Stanzbiegeteile. Hier zählen wir zu den führenden Zulieferern namhafter Hersteller, u.a. aus der Automobil- und Automobilzuliefererindustrie, dem Maschinenbau oder der Medizintechnik. Aus gutem Grund: Zu unserer Erfahrung bieten wir auch im Segment Technische Federn nicht nur ein Produkt, sondern eine fertigungstechnisch und funktional optimierte Lösung, von der Prozessentwicklung bis hin zur Fertigung im Sauberraum. Kunden erhalten eine umfassende technische Beratung in allen Entwicklungsstufen ebenso wie eine präzise Berechnung und Auslegung. Zudem nutzen wir Synergien innerhalb der RIBE®-Gruppe, um auch komplexe Bauteile und Baugruppen zu produzieren und montieren.

### ◀ Fertigungsprogramm Technische Federn

- Druckfedern
- Druckfedern
- Zugfedern
- Drehfedern
- Flachformfedern
- Drahtformteile
- Hülsen
- Stanzbiegeteile

### Werkstoffe

- unvergütete, vergütete & rostfreie Werkstoffe
- höchstfeste Federwerkstoffe
- Kupferlegierungen
- Aluminiumlegierungen

### ◀ Dienstleistungen Technische Federn

- Fundierte und detaillierte Berechnung und Auslegung
- Fertigungstechnisch und funktionale Optimierung von Federn
- Individuelle Herstellbarkeitsanalysen für die Bauteile im jeweiligen Anwendungsfall
- Schnelle Umsetzung der Lösungen
- Sehr gute, schnelle und flexible Erstellung von seriennahen Prototypen für Kundenversuche

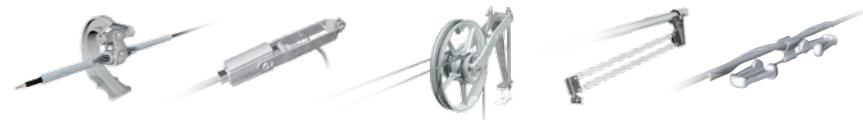
### ◀ RIBE® Qualität

Zertifizierung nach ISO 9001, ISO/TS 16949, EMAS, OHRIS



RIBE® Elektroarmaturen

## INFRASTRUKTUR FÜR ÜBERMORGEN



Die Infrastruktur für Stromversorgung, Datenübertragung und Bahnverkehr ist seit Jahrzehnten unser Kerngeschäft. Mit Zukunftsinvestitionen und Neuentwicklungen bauen wir auch weiterhin unsere strategischen Kundenpartnerschaften im globalen Markt aus. Oberste Priorität hat für uns der zuverlässige Netzbetrieb. Wir bieten ein Portfolio von erprobten und geprüften Elektroarmaturen von der Mittel- bis zur Höchstspannung. RIBE® Elektroarmaturen überzeugen durch Verlässlichkeit, intelligentes Design und Wirtschaftlichkeit. Qualität „Made in Germany“. Wir sind der Pionier der Branche und bieten unseren Kunden mehr als das reine Produkt. Für Zukunftsprojekte unterstützen wir unsere Partner global mit Engineering-Studien und einem umfangreichen Trainingsangebot. Wir entwickeln individuelle Produktlösungen und finden Antworten auf die Anforderungen von morgen.



### ◀ Fertigungsprogramm Elektroarmaturen

Armaturen für

- Freileitungen
- Lichtwellenleiter-Luftkabel
- Fahrleitungen

### ◀ Dienstleistungen Elektroarmaturen

- Technische Berechnungen
- Mechanische und elektrische Prüfungen im eigenen Labor
- Schwingungsstudien
- Gutachten
- Weiterbildung

### ◀ RIBE® Qualität

Zertifizierung nach ISO 9001, EMAS, OHRIS



RIBE® Anlagentechnik

# INNOVATIVE LÖSUNGEN FÜR PROZESSKETTEN



Die RIBE® Anlagentechnik gestaltet Prozessketten wirtschaftlicher – durch Sonderanlagen, intelligente Montagesysteme und vollautomatische Zuführungen mit integrierten Zusatzfunktionen. Wir verfügen über langjährige Kompetenz und umfassendes Know-how in der Entwicklung und Konstruktion dieser Anlagen und Systeme. Dabei haben stets die maximale Effizienz der späteren Prozesskette im Blick. Und wir stellen unsere Kunden in den Mittelpunkt unseres Handelns. Von Anfang an. Weil es unser Anspruch ist, den besten Weg zu finden, Fertigungsprozesse entsprechend den Anforderungen unserer Kunden zu optimieren. Deshalb entstehen unsere Sonderanlagen in enger Zusammenarbeit zwischen den Kunden und unseren Projektleitern – und mit unserem Serviceteam sind wir auch nach der Fertigstellung der Anlagen schnell und zuverlässig im Einsatz.

## ◀ Fertigungsprogramm Anlagentechnik

Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von

- Montage- / Prüfvorrichtungen
- Montagelinien
- Kundenspezifische Sonderanlagen
- Automatisierungsanlagen
- Prototypenbau

## ◀ Dienstleistungen Anlagentechnik

- Service & Beratung
- Instandhaltung (Inspektion, Wartung, ...)
- Ersatzteilservice
- Herstellung von Präzisionsteilen

## ◀ RIBE® Qualität

Zertifizierung nach ISO 9001, EMAS, OHRIS



---

WIR VERBINDEN DIE WELT

---

**RIBE**<sup>®</sup>

**RICHARD BERGNER HOLDING GMBH & CO. KG**

Bahnhofstr. 8-16 · 91126 Schwabach · Germany  
Telefon: +49 (0) 91 22/87-0 · Fax: +49 (0) 91 22/87-1503  
E-Mail: [info@ribe.de](mailto:info@ribe.de) · [www.ribe.de](http://www.ribe.de)